

**LAMINOX**  
**IDRO**

Pompe di calore ad aria  
per acqua sanitaria

**Inverter**

**R134a**






DISPLAY TOUCH



WI-FI



Modello		FSH HP SMART AIR 100	FSH HP NOBLE AIR300
 <b>Scaldacqua a pompa di calore</b>			
Classe di efficienza energetica ERP a 20°C		<b>A+</b>	<b>A+</b>
Profilo di carico dichiarato		M	XL
Capacità di riscaldamento	kW	0.85* (+1.5**)	1.68* (+1.5**)
Potenza massima assorbita	W	250 (+1500**)	650+1500 (riscaldatore elettrico)
Volume serbatoio acqua	L	100	300
COP in aria aspirata a 20°C (EN16147)		3,05	3,31
Tempo di riscaldamento	h	5,30	7,23
Consumo di energia termica	kWh	1,43	3,40
Consumo in standby (Pes)	W	20	34
Volume acqua calda a 40°C	L	142	392
COP in aria aspirata a 15°C (EN16147)		2,88	3,14
Tempo di riscaldamento	h	5,73	7,82
Consumo di energia termica	kWh	1,49	3,60
Dispersioni termiche (Pes)	W	21	35
Volume acqua calda a 40°C	L	141	391
COP in aria aspirata a 7°C (EN16147)		2,62	2,85
Tempo di riscaldamento	h	6,16	8,41
Consumo di energia termica	kWh	1,54	3,78
Dispersioni termiche (Pes)	W	23	37
Volume acqua calda a 40°C	L	140	390
Alimentazione		220-240/1/50	220-240/1/50
Massima potenza elettrica assorbita	W	1800	2100
Flusso dell'aria (nominale)	m <sup>3</sup> /h	250	450
Temperatura massima in uscita (senza uso di resistenza supplementare)	°C	60	60
Refrigerante/gr		R134a/650 gr	R134a/1000 gr
Rendimento idrico nominale	L/H	22,0	45,0
Max. Pressione di esercizio acqua	Mpa	1,0	1,0
	Bar	10	10
Pressione nominale dell'acqua	Mpa	0,6	0,6
	Bar	6	6
Valvola di sicurezza set point	Mpa	0,7	0,7
	Bar	7	7
Potenza sonora	dB (A)	48,5	58
Anodo di magnesio		Si	Si
Peso netto	kg	50	105
Dimensioni prodotto (LxPxH)	mm	520x520x1368	640x640x1850
Dimensioni scatola (LxPxH)	mm	580x580x1515	695x695x1970
* Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni:		Temperatura ambiente 7°C/6°C, Temperatura acqua da 10°C a 55°C	
**Riferite a resistenza supplementare			